

Driver PE

Additivo superfluidificante acrilico di nuova generazione per calcestruzzi destinati a pannelli prefabbricati.

Descrizione

DRIVER PE è un nuovo additivo liquido superfluidificante acrilico a base di esteri polistearici modificati completamente privo di formaldeide.

DRIVER PE grazie alla particolare formulazione, permette di avere una buona riduzione di acqua di impasto e di accelerare la reazione di idratazione del cemento.

Applicazioni

DRIVER PE è stato formulato per la realizzazione di pannelli prefabbricati e lastre predalles.

DRIVER PE trova applicazione dove si necessita di buona finitura superficiale e rapido sviluppo delle resistenze meccaniche del calcestruzzo.

DRIVER PE è indicato per climi estivi.

Vantaggi

Sul calcestruzzo fresco:

- Produce un ritardo controllato dalla perdita di lavorabilità;
- Notevole miglioramento della fluidità e lavorabilità;
- Riduzione della segregazione e dell'affioramento dell'acqua d'impasto in superficie;

Sul calcestruzzo indurito:

- Incremento delle resistenze meccaniche;
- Elevata resistenza meccanica iniziale;
- Diminuzione del ritiro e della deformazione viscosa;
- Migliore durabilità.

L'utilizzo di DRIVER PE permette di ridurre il ciclo di vapore degli impianti di prefabbricazione o di migliorare le prestazioni a parità di ciclo rispetto ad un calcestruzzo additivato con un prodotto tradizionale.

Dosaggio consigliato

DRIVER PE viene aggiunto all'impasto in quantità oscillante da 0,8 a 1,6 kg ogni 100 kg di cemento. Per SCC il dosaggio dell'additivo varia da 1 a 1,8 kg ogni 100 Kg di finissimi.

Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizioni di lavoro previa consultazione del nostro servizio tecnico.

Norme

DRIVER PE risponde alla norma EN 934-2.

Compatibilità

DRIVER PE è compatibile con additivi aeranti, tipo Aermix, Espandex e fibre di polipropilene tipo Fibrasol 2P, purché aggiunti al calcestruzzo in fase successive. DRIVER PE è incompatibile con gli additivi della serie SUPERFLUX a base di naftalensulfonato.

Massa volumica

1,06 ± 0,01 kg/dm³ a 20°C.

Assistenza tecnica

Per applicazioni importanti e particolari, è consigliabile consultare il nostro ufficio tecnico, che presta consulenza in fase di progetto ed assistenza nel corso dei lavori per l'ottenimento di calcestruzzi idonei alle opere cui sono destinati.

Dispensatori

Per ottenere dosaggi di buona precisione, possono essere installati dai nostri tecnici speciali dosatori volumetrici.

Imballo

Sfuso autocisterna – Cisternetta da 1.000 l – Fusti da 200 l – Fustini da 20 l – Canestri da 10 e 5 l

Immagazzinamento

DRIVER PE deve essere conservato in contenitori chiusi e protetti dal gelo ad una temperatura superiore ai -2°C. Inoltre è necessario evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

La Società Axim Italia S.r.l.
opera secondo un sistema di
qualità aziendale conforme
alla norma UNI EN ISO 9001.

Certificato CERTIQUALITY
n. 951/2



Axim Italia
Italcementi Group

Via Piave, 1334 – 24033 Calusco d'Adda (Bg)
Tel. 035 794 049 – Fax 035 790 342 – www.axim.it