

Flux A

Additivo a forte azione fluidificante e riduttore di acqua

Descrizione

FLUX A è una soluzione di sali purificati dell'acido ligninsolfonico e di altri sali organici e inorganici, privo di cloruri e pertanto inoffensivo nei confronti delle armature metalliche. Genera una miscela eccezionalmente plastica e coesiva nel calcestruzzo fresco, un'ottima durabilità e riduce il ritiro nel calcestruzzo indurito.

Applicazioni

FLUX A è adatto all'uso di ogni tipo di calcestruzzo per ottenere getti di ottima qualità, anche in difficili condizioni di posa ed in presenza di forme complesse. Viene usato nel calcestruzzo preconfezionato.

Vantaggi

Sul calcestruzzo fresco:

- produce un'elevata lavorabilità e/o consente una riduzione di acqua;
- produce una maggiore facilità di mescolazione dei componenti di impasto;
- riduce fortemente la segregabilità di vari componenti, specialmente durante le fasi di veicolazione, trasferimento e/o pompaggio del calcestruzzo stesso.

Sul calcestruzzo indurito:

- genera un sensibile incremento delle resistenze meccaniche per effetto della riduzione del rapporto acqua/cemento soprattutto alle brevi stagionature;
- genera una riduzione del ritiro dei getti;
- produce una minore permeabilità ed una maggiore durabilità agli attacchi degli agenti atmosferici;
- migliora la finitura a vista dei getti.

Norme

FLUX A risponde alle norme ASTM C 494 tipo A e UNI EN 934-2.

Dosaggio consigliato

FLUX A può essere aggiunto assieme a qualunque materiale costituente il calcestruzzo, ad eccezione del cemento; è preferibile aggiungerlo con acqua.

Un dosaggio medio è rappresentato da 0,250 kg ogni 100 kg di cemento. Utilizzando FLUX A e AERMIX il dosaggio di quest'ultimo deve essere ridotto di circa la metà. FLUX A agisce infatti come catalizzatore sugli agenti aeranti raddoppiando la loro efficienza. Dosaggi diversi sono possibili in relazione alle specifiche condizioni di lavoro previa consultazione del nostro servizio tecnico.

Compatibilità

FLUX A è compatibile con tutti gli altri additivi Axim Italia purché aggiunti singolarmente alla miscela.

Massa volumica

1,21 ± 0,02 kg/dm³ a 15°C.

Assistenza tecnica

Per applicazioni importanti e particolari è consigliabile consultare il nostro ufficio tecnico che presta consulenza in fase di progetto ed assistenza nel corso dei lavori per l'ottenimento di calcestruzzi idonei alle opere cui sono destinati.

Dispensatori

Per ottenere dosaggi di buona precisione, possono essere installati dai nostri tecnici speciali dosatori volumetrici.

Imballo

Sfuso autocisterna - Fusti da 200 l - Fusti da 20 l - Canestri da 10 e 5 l

Immazzinamento

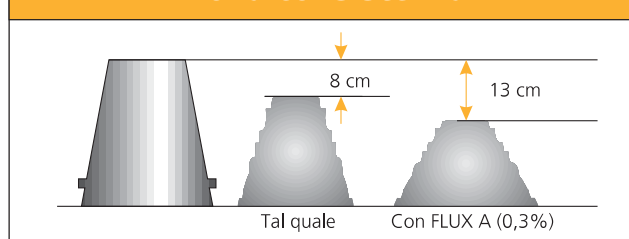
FLUX A deve essere conservato in contenitori chiusi e protetti dal gelo ad una temperatura superiore ai -2°C; tuttavia il gelo ed il successivo scongelamento non danneggiano il materiale se mescolato energeticamente prima dell'uso.



Tabella caratteristiche additivo FLUX

	Tal quale	FLUX
Dosaggio % (in massa sul cemento)	—	0,3%
Consistenza (Slump) cm	8	13
Spandimento %	44,72	57,1
Massa volumica stato fresco kg/m ³	2.357	2.335

Prova consistenza



Resistenza a compressione

Variazione in funzione del dosaggio di **FLUX A**

Aggregato di fiume
Ø 20 mm

Cemento II AL 42,5 R
a 350 kg/m³

Consistenza 12 cm

Maturazione a 20°C
e U.R. ≥ 90%
per 24 h – 28 gg

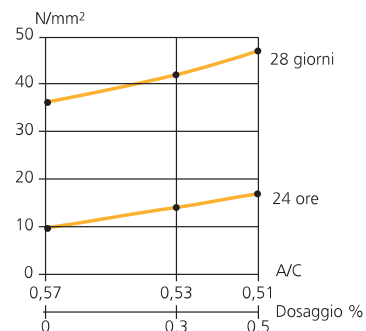


Tabella dati

A/C	0,57	0,53	0,51
Dosaggio % (in massa sul cemento)	0	0,3	0,5
Resistenza a 24 h – N/mm ²	10,4	14,6	17,4
Incremento %	—	+40,4	+67,3
Resistenza a 28 gg – N/mm ²	37,1	44,5	48,5
Incremento %	—	+19,9	+30,7

La Società Axim Italia S.r.l.
opera secondo un sistema di
qualità aziendale conforme
alla norma UNI EN ISO 9001.

Certificato CERTIQUALITY
n. 951/2



Axim Italia Italcementi Group

Via Piave, 1334 – 24033 Calusco d'Adda (Bg)
Tel. 035 794 049 – Fax 035 790 342 – www.axim.it